



TECHNISCHE DATEN

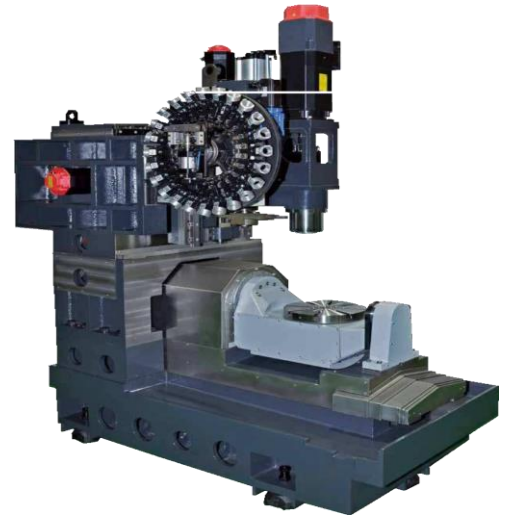


5 - Achsen Vertikal Fräszentrum

WVM SERIES 380

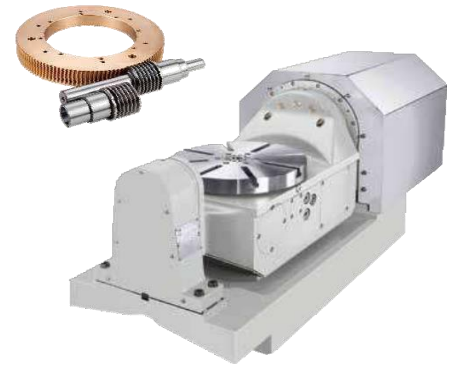
STÄRKEN

- Extrem Stabile Bauweise durch Grundsockelkonstruktion
- Die Maschine ist ein Platzwunder mit einer Breite von 1200 mm. Trotz ihrer kompakten Grösse bietet der Bearbeitungsraum stolze 400mm
- Drei Achsen sind mit hochpräzisen THK-Linearführungen der Güteklasse SVS ausgestattet, die sich durch hohe Belastbarkeit und hervorragende Schwingungsdämpfung auszeichnen.
- Diese herausragende Maschinenstruktur kann dazu beitragen, die Wärmeverschiebung zu reduzieren, und bietet gleichzeitig hohe Steifigkeit, hohe Qualität und hohe Effizienz bei der Bearbeitung.
- Ultraschneller Werkzeugwechsel 1.3 Sek.
- IKZ Optional 20 / 50 /70 / 105 bar



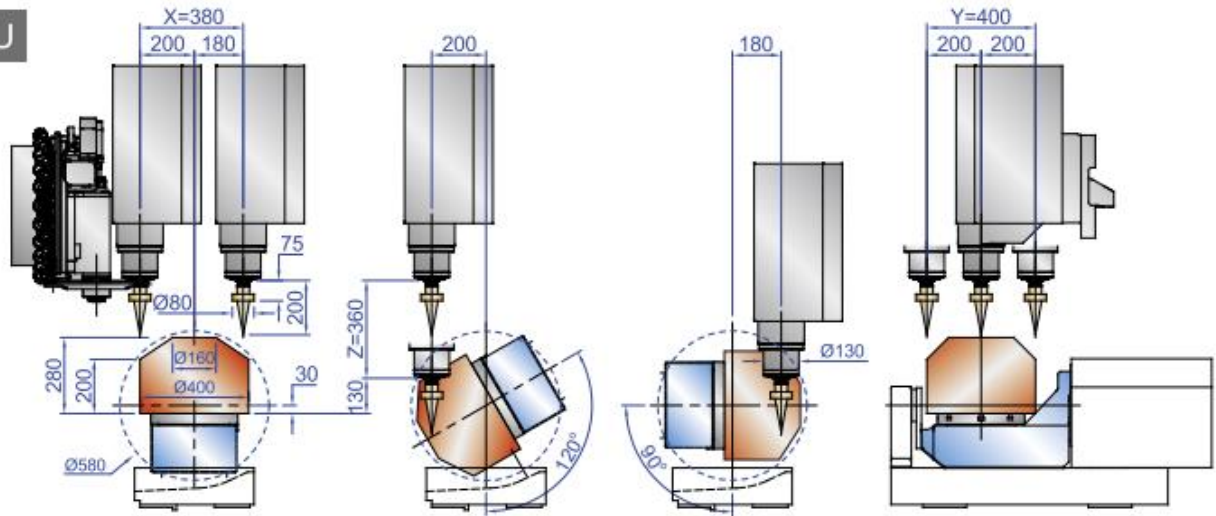
DETAILS

- Die hochsteifen B- und C-Achsen gewährleisten eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit in jeder Winkellage und erfüllen damit die Anforderungen komplizierter Bearbeitungen.
- Die B- und C-Achsen sind mit einer hydraulischen Bremse über den gesamten Umfang ausgestattet, um maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten.
- Die Schneckenwelle ist zweiteilig ausgeführt, so dass das Spiel durch einfaches Drehen einer Seite der Schneckenwelle eingestellt werden kann.
- Radiales Twin-Servo-Magazin diese Art von Werkzeugmagazin kann die Werkzeugwechselzeit verkürzen. Außerdem werden Trägheitsschwingungen während des Werkzeugwechsels vermieden, was zu einer hohen Bearbeitungsgenauigkeit führt.
- Werkzeugbruchkontrolle im Magazin (optional)
Das eingebaute Werkzeugbruchkontrollgerät ermöglicht eine automatische Werkzeugkontrolle im Werkzeugmagazin. Sie kann sicherstellen, dass alle Werkzeuge in Ordnung sind.

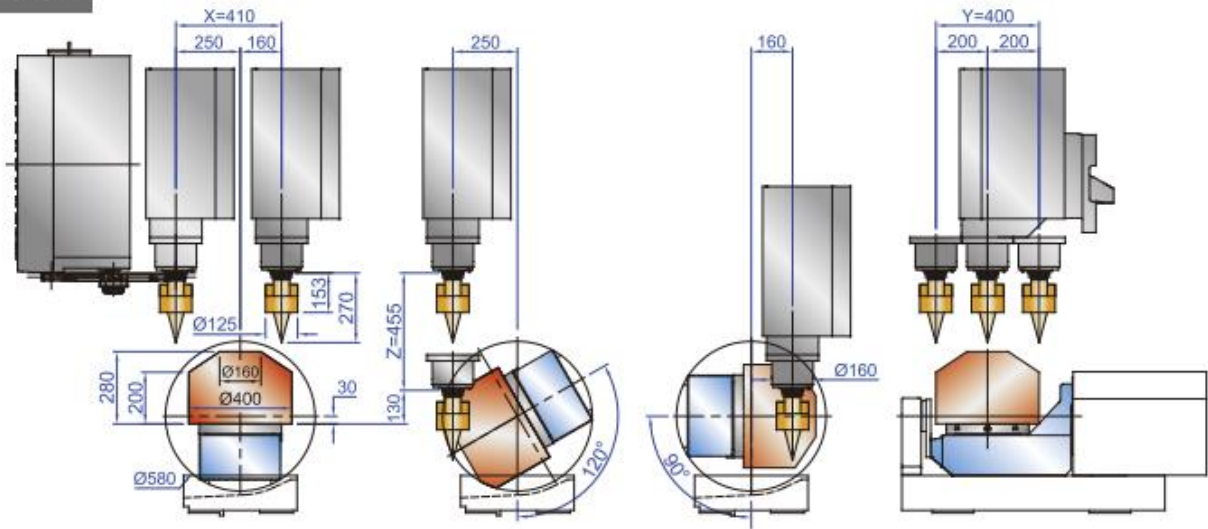


BEARBEITUNGSRaum

380 U



380 UK



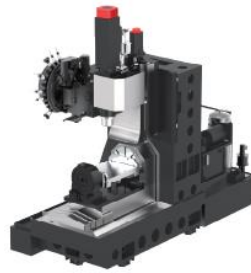
AUSFÜHRUNGEN



B+C axis layout

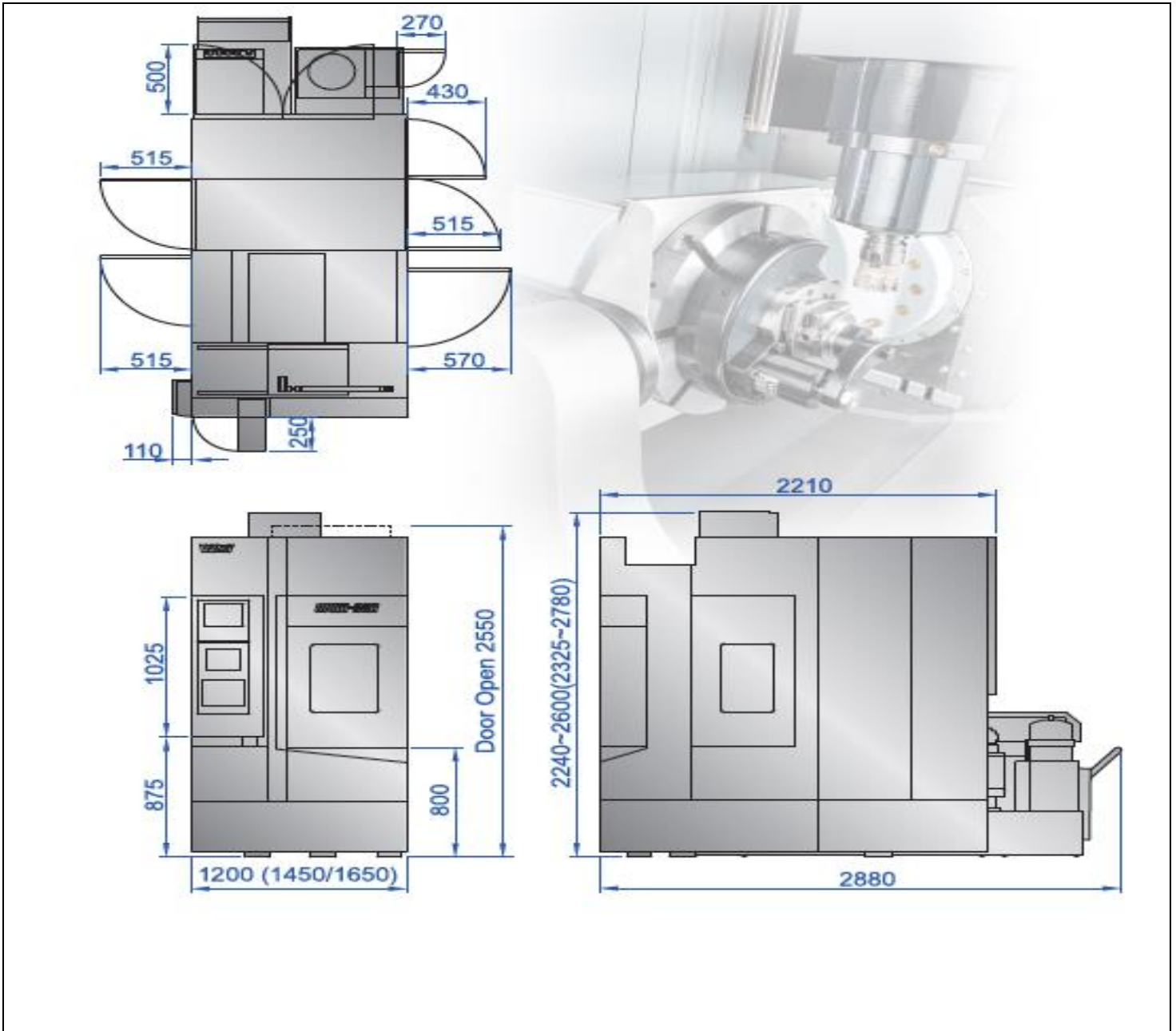


A-axis layout



B-axis layout

ABMESSUNG MASCHINE



Technische Daten

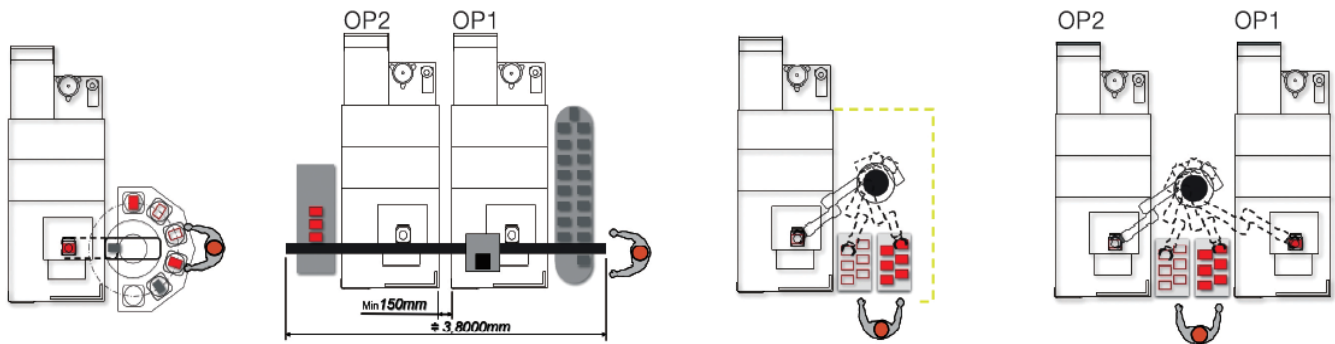
Model	WVM-380U	WVM-380UK
Spindel		
Spindel Aufnahme	BBT 30/HSK	BBT 40 /HSK 63
Spindel Drehzahl	12000 (Opt. 15000/20000/24000/30000 U/min)	
Kugellage Spindel Ø	Ø60mm	Ø70mm
Fahrweg		
X/Y/Z	380/400/360mm	410/400/455 mm
B/C	-90° +120°/360°	
Eilgang		
X/Y/Z	36/36/36 m/min	
B/C	16.7/22.2 U/min	
Motor		
Spindel	5.5/7.5/11/15 Kw	11/15/18.5/22 Kw
X/Y/Z	1.8/3/1.8 Kw	3/3/3 Kw
B/C	4/16 Kw	
Bearbeitungstisch		
Tischgrösse	Ø300mm	
Max. Ø-Werkstück	Ø400mm	
Min. Indexierung Grad	0.001°	
Distanz von Spindelnase zu Tischoberfläche	130 – 490mm	130 - 585mm
Maximale Beladung Tisch (Kg)	150Kg	
Werkzeugwechsler		
Werkzeugmagazinkapazität	24 Positionen	32 Positionen
Werkzeugschaft Zugbolzen	P30T (45°) / -	P40T (45°) / -
Maximaler Werkzeugdurchmesser (ohne Nachbarwerkzeug)	Ø80mm	Ø125mm
Maximale Werkzeuglänge	200mm	270mm
Maximales Werkzeug Gewicht	3Kg	8 Kg
Werkzeugwechsel Zeit	1.3 Sekunden	1.6 Sekunden
Kühlsystem		
Kühltank Kapazität	250 Liter	275 Liter
Kühlung durch Spindel	Option :20/50/70/105 bar	
Dimension Maschinen		
Länge x Breite x Höhe	2880 x 1200 x 2600mm	2880 x 1650 x 2780 mm
Gewicht (ohne Flüssigkeiten)	4900Kg	5300Kg

Zubehör

Standardzubehör	Optionales Zubehör
-----------------	--------------------

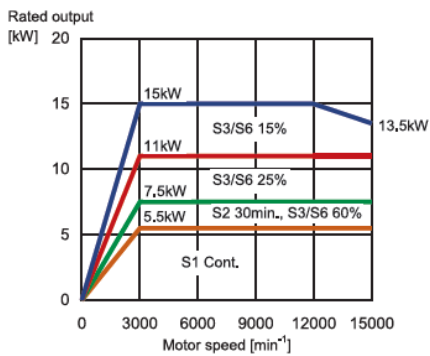
- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Fanuc OiMF Steuerung • Spähneförderer • Automatische Schmierpumpe • Arbeitslampe Innenraum • Ölskimmer | <ul style="list-style-type: none"> • Hochdruckpumpe durch Spindel: (50/70/105 bar) • Linear Masstableiste • Bearbeitungsraum Absauganlage • Werkstück Messsystem Blum • Werkzeugmesssystem Blum • Werkzeugstandzeit Managements • Extrakühlung für Elektroschrank |
|--|--|

AUTOMATION



SPINDEL & DREHMOMENT DIAGRAMM

Model α IT 3/15000-B



Model α IT 8/15000-B

