

STUDIO 800

5 - ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM





BESCHREIBUNG

Die STUDIO 800 ist das Ergebnis der umfangreichen Erfahrung von Fagima mit Bearbeitungszentren mit beweglichen Ständern. Es wurde bis ins kleinste Detail unter Verwendung modernster Konstruktions- und Berechnungssysteme entwickelt und ist das Ergebnis einer Mischung aus den Bestseller-Maschinen der Fagima-Reihe, Kreos und Jazz.

Es zeichnet sich durch die hohe Steifigkeit der Struktur und das Fehlen jeglicher Biegung auf der Y-Achse aus. Eilgänge und hohe Beschleunigungen ermöglichen eine Verkürzung der Arbeitszykluszeiten.

Sie verfügt über Wege von X = 900 mm, Y = 835 mm und Z = 700 erhältlich und verfügt über einen in Italien hergestellten Schwenkdrehtisch mit einer Platte von 800 mm Durchmesser, der von 2 Torquemotoren angetrieben wird.

Die STUDIO 800 Die monolithische Basis gewährleistet eine hohe Tragfähigkeit ohne die Notwendigkeit sehr komplexer Fundamente. Auf der monolithischen Basis gleitet der Säulenhalterschlitten über Rollenführungen (alle X-, Y- und Z-Achsen verfügen über derartige Führungen). Die Säule wurde so konzipiert, dass sie die höchste Steifigkeit des Spindelhalterkopfes gewährleistet.

Eine elegant gestaltete Verkleidung mit einer vorderen Schiebetür verleiht dieser neuen Fagima-Maschine eine ausgeprägte Persönlichkeit, bereichert durch das Logo und das übliche, durch LED-Streifen beleuchtete Betriebssignal. Die Standardkonfiguration ist in großem Umfang erweiterbar und ermöglicht eine optimale Anpassung der Maschine an die besonderen Bedürfnisse jedes Kunden.

TECHNISCH DATEN

Abmessung

X - Achse	mm	900
Y - Achse	mm	835
Z - Achse (Kopf in vertikaler / horizontaler Position)	mm	700
Spindelnasenabstand	mm	153

Vorschubgeschwindigkeit

Achsen X,Y,Z	m/min	50/50/40
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m/min	20/20/20

Schwenkbarer Drehtisch

Abmessung der Tischplatte	Ø/mm	800
Maximale Last auf dem Tisch (horizontal Position)	kg	850

Kippachse (B)

Drehung der B-Achse		± 120°
Maximale Geschwindigkeit	rpm	50

Drehachse (C)

Drehung der C-Achse 0-360°

Maximale Geschwindigkeit rpm 100

Standard Elekterspindel

Abmessung des Konus HSK 63

Leistung der Motorspindel S6 max kw 50

Z - Achse (Kopf in vertikaler / horizontaler Position) Nm 217

Maximal Drehzahl Spindel rpm 15000

Zufälliges Werkzeugmagazin 60 Positionen

Maximale Werkzeuglänge mm 300

Maximaler Werkzeugdurchmesser mm 75/130

Maximale Werkzeuggewicht kg 8

Durchschnittliches Werkzeuggewicht kg 5

Maximales Gewicht der gelagerten Werkzeuge kg 300

Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug) sec. 1.5

Reaktionsgeschwindigkeit Magazin sec. 0.5

Steuerung

Heidenhain TNC 640

Siemens 840D

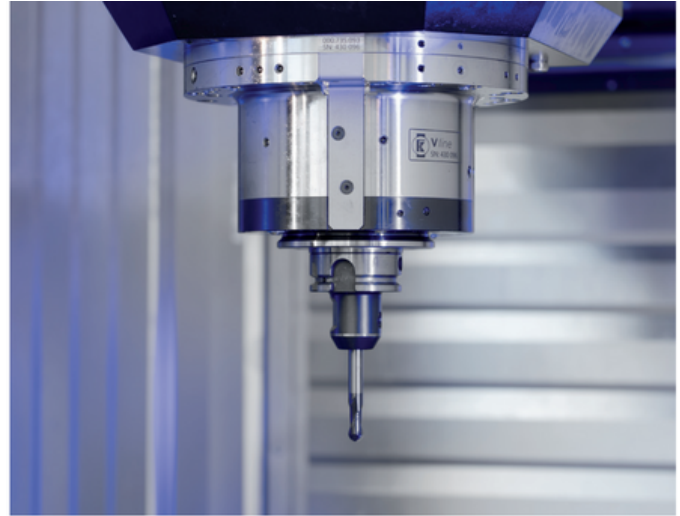
Fanuc 31ib

Gesamtgewicht 18 000 Kg

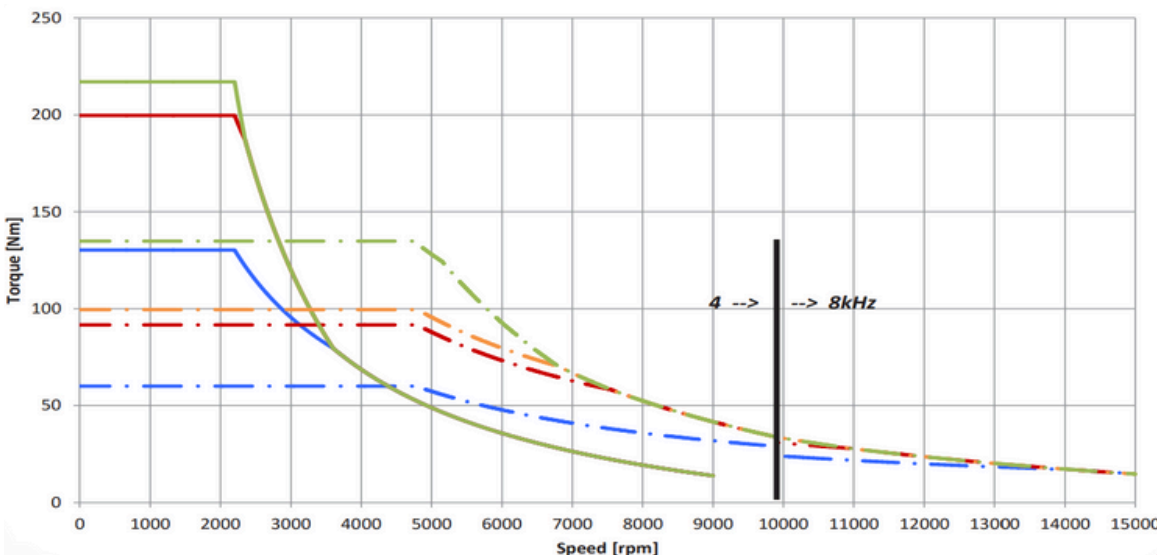
SPINDEL

Kessler Spindel V Line

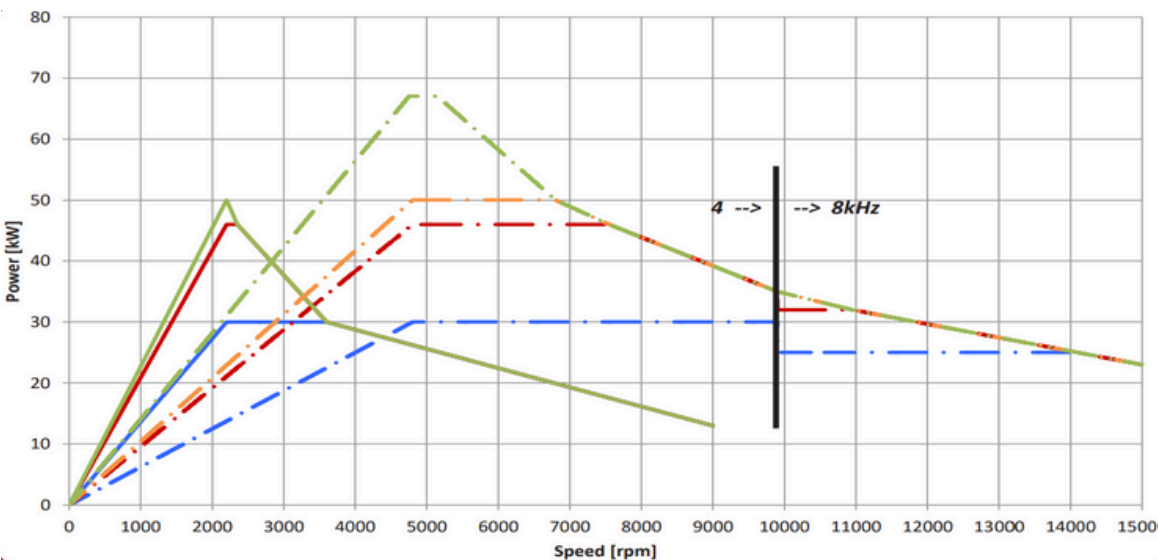
Präzision und Leistung auf höchstem Niveau
Die Kessler Spindel V Line steht für modernste Technologie und höchste Effizienz in der Metallbearbeitung. Diese Spindelreihe wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die maximale Drehzahlen und höchste Präzision erfordern. Mit ihrer robusten Bauweise, exzellenten Laufruhe und innovativen Kühltechnologie bietet die V Line eine herausragende Performance, die sich in einer höheren Produktivität und längeren Lebensdauer niederschlägt.



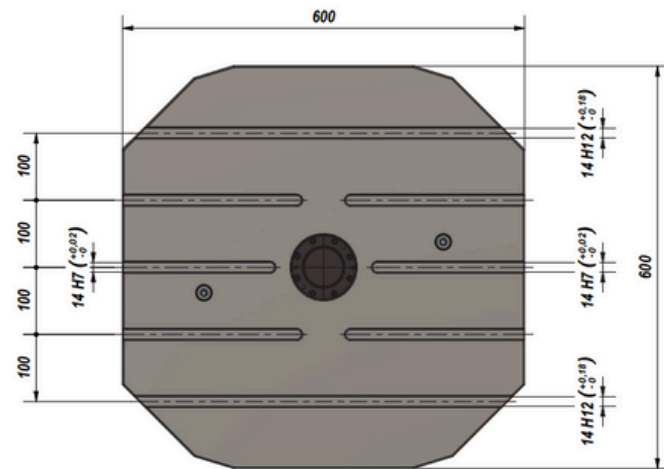
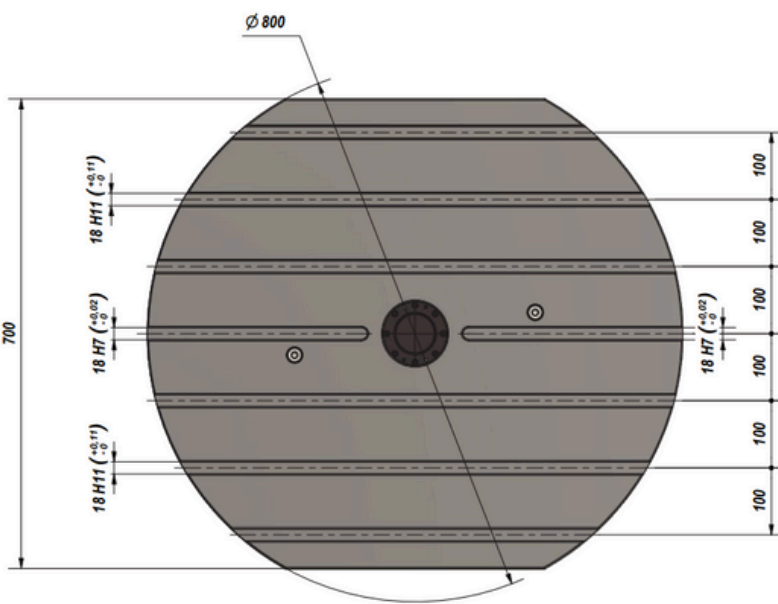
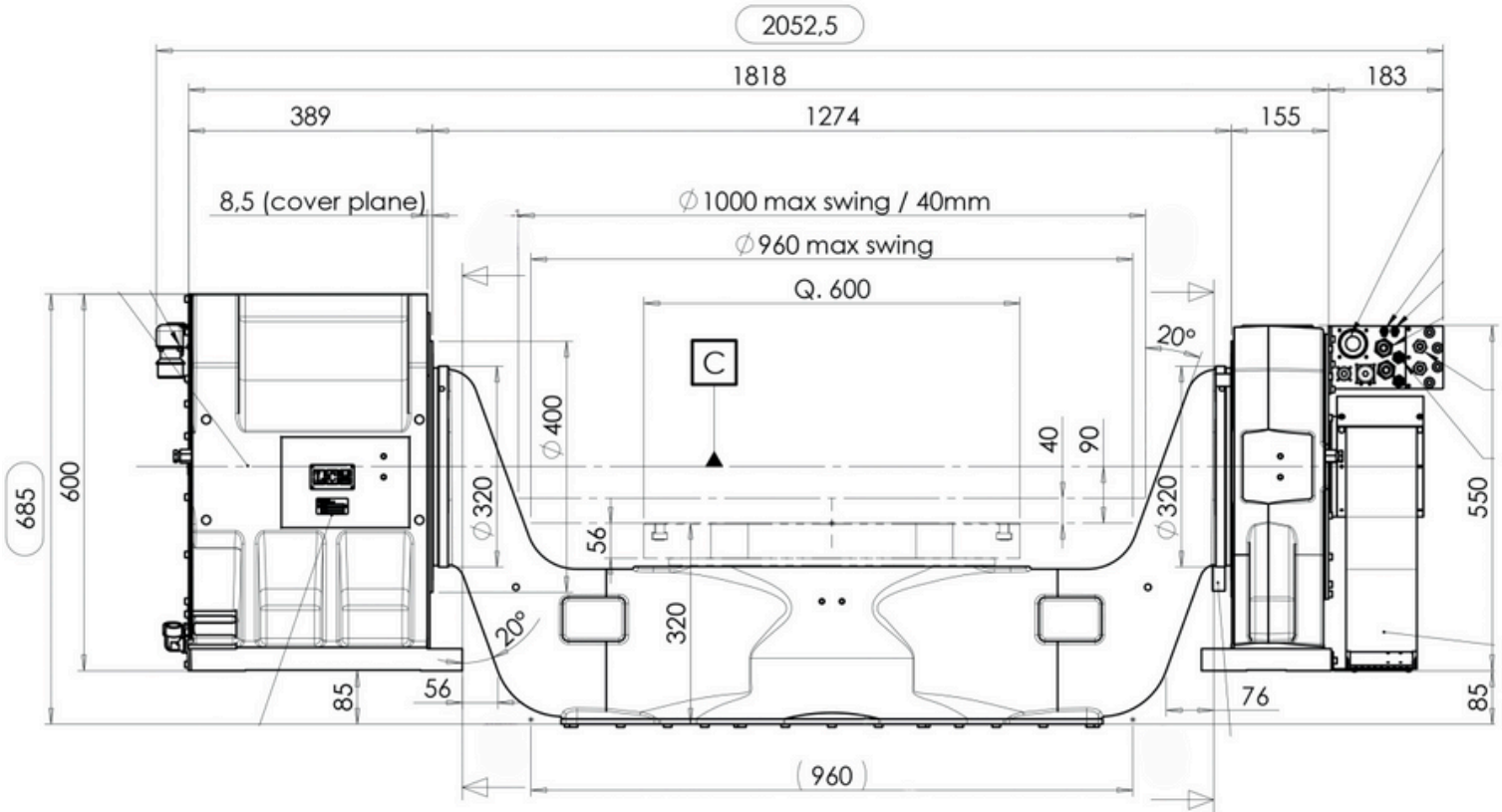
Drehmoment



Leistung



TISCHAUFBAU



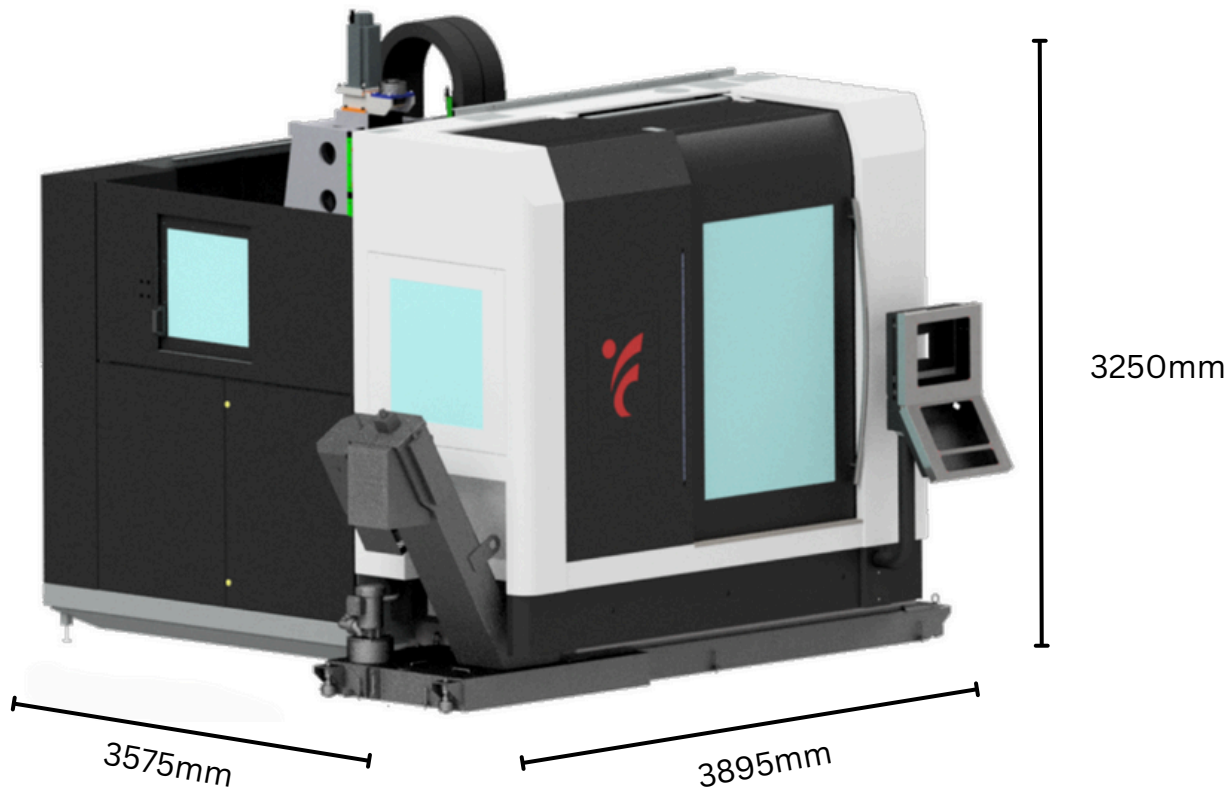
STANDARD

- Optische Massstäbe an den linearen Achsen
- Direkte Endcoder an den Rotationsachsen
- Automatisches Kühlsystem ausserhalb des Werkzeugs
- Automatische Hochdruck- Kühlsystem durch die Spindel mit 20bar
- Kratzband Späneförderer
- Automatisches Schmiersystem
- Interne und externe Spindelluft für Trockenbearbeitung
- Kühlsystem für die Spindel
- Schaltschrank mit Klimaanlage
- Kühlmittelpistole
- Lufdruckspistole
- Reinigungssystem
- Beleuchtung im Arbeitsbereich
- Zusätzliche Druckknopftafel für Werkzeugsystem
- Dreh- und Positionierungssystem für laden und entladen von Werkzeuge
- Bedienungsanleitung
- CE Konformitätserklärung

OPTIONEN

- Bandspändeförderer
- Automatische Hochdruck-Kühlsystem durch die Spindel mit 40/60bar und Papierbandfilter
- Papierbandfiltersystem mit Hochdruckpumpe 20 bar
- Messtaster taktil für Werkstück messungen
- Werkzeugmesssystem Laser oder Taktil auf oder am Tisch montiert
- Tischabmessung 600x600mm
- Automatisches Palettenwechselsystem
- Vorbereitung für automatisches Spannsystem auf Rundtisch
- Elektrospindelkegel ISO40- BT40
- Kessler Elektrospindel HSK63 20 000 U/min (S6 max. 203Nm 60Kw)
- Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen (HSK63 / ISO 40 /BT40)
- 5-Achsen Simultane bearbeitung (Heidenhain CNC)
- Kinematik (Heidenhain CNC)
- Dynamische Kollisionüberwachung (Heidenhain CNC)

DIMENSIONEN



AUTOMATION



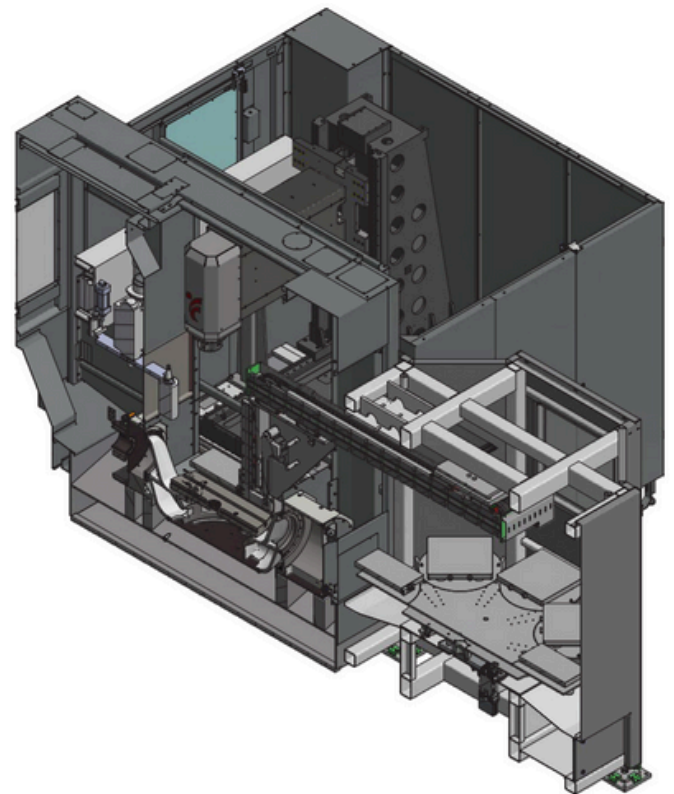
Pallet 430 x 430 mm ↑ max 8



Pallet 500 x 500 mm ↑ max 6



Pallet 630 x 630 mm ↑ max 4



Automation direkt vom Hersteller

Fagima hat sich zum Ziel gesetzt, dem Anwender eine eigene Automationsysteme anzubieten. Die eigene Automation ermöglicht unabhängig von anderen Automationshersteller zu sein und zugleich eine perfekte Kommunikation zwischen der Maschine und Automation zu gewährleisten.