



VFM
MACHINES SA



JAZZ R

3 → 4 → 5 -ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM





BESCHREIBUNG:

Die JAZZ R 5 AX ist die kleinste 5-Achsen-Maschine von FAGIMA. Ausgestattet mit einer integrierten Verkleidung ist im Inneren ein Drehkipptisch untergebracht. Neben der großen Vordertür, die leicht auf 2 Führungen gleitet, ist der JAZZ R 5 AX mit einer zusätzlichen Tür auf der rechten Seite ausgestattet, die das Laden der Teile und deren Befestigung auf dem Tisch erleichtert. Diese Beladungsmöglichkeit eignet sich für den Einsatz von Automatisierungssystemen mit Palettenwechsel, für die Fagima verschiedene Lösungen mit entsprechenden Spezialesystemen anbietet, möglicherweise kombiniert mit der Bereitstellung spezieller Werkzeugmagazine als Ergänzung zum Standardmagazin mit 40 Positionen.

STRUKTUR

Die Strukturen des JAZZ werden mit der neuen DMP®-Technik hergestellt, einer Alternative zu herkömmlichen elektrogeschweißten Elementen aus Gusseisen oder Granit. Dabei wird eine ganz oder teilweise gefüllte äußere Stahlhülle geschaffen. Das verwendete Agglomerat besteht aus einer Mischung von Elementen, die speziell zur Optimierung der mechanischen Eigenschaften entwickelt wurden, die in der Welt der Werkzeugmaschinen und allgemeiner in der Mechanik erforderlich sind. Die daraus resultierenden Vorteile sind vielfältig

VORTEILE:

- Hohe dynamische Stabilität der Maschine
- Nicht verformbar im Laufe der Zeit
- Weniger Vibrationen im Werkzeugkontaktbereich
- Weniger Wärmeentwicklung im Werkzeug-/Teilbereich

TECHNISCH DATEN

Abmessung

X - Achse	mm	650
Y - Achse	mm	650
Z - Achse	mm	550
Abstand zwischen Spindel­nase und Tisch	mm	170 -720

Vorschubgeschwindigkeit

Achsen X,Y,Z	m/min	45
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m/min	20

Kippbarer Drehtisch

Abmessung der Tischplatte	mm	600x600
Maximale Last auf dem Tisch (horizontal Position)	kg	500

Kippachse (B)

Drehung der B-Achse		±110°
Maximale Geschwindigkeit	rpm	16.6

Drehachse (C)

Drehung der C-Achse		0-360°
Maximale Geschwindigkeit	rpm	25

Standard Elekterspindel

Abmessung des Konus	ISO40	DIN69871
Leistung der Motorspindel S6 max	kw	17 (opt 25)
Z - Achse (Kopf in vertikaler / horizontaler Position)	Nm	108.60
Maximal Drehzahl Spindel	rpm	12000

Zufälliges Werkzeugmagazin 40 Positionen

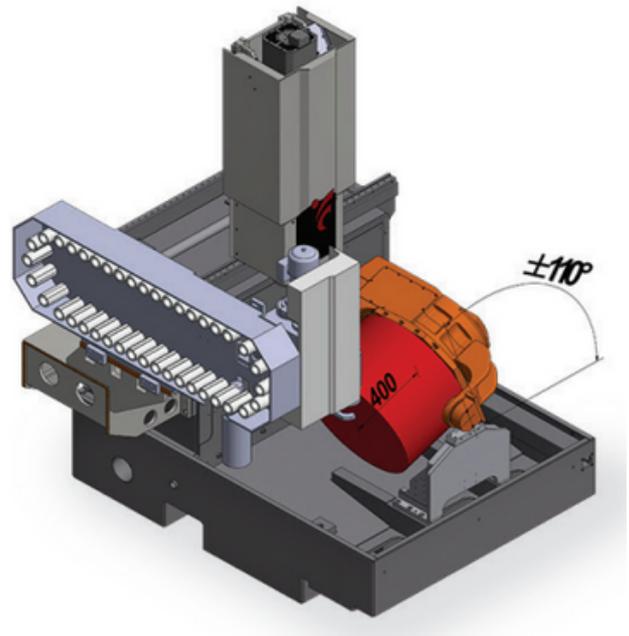
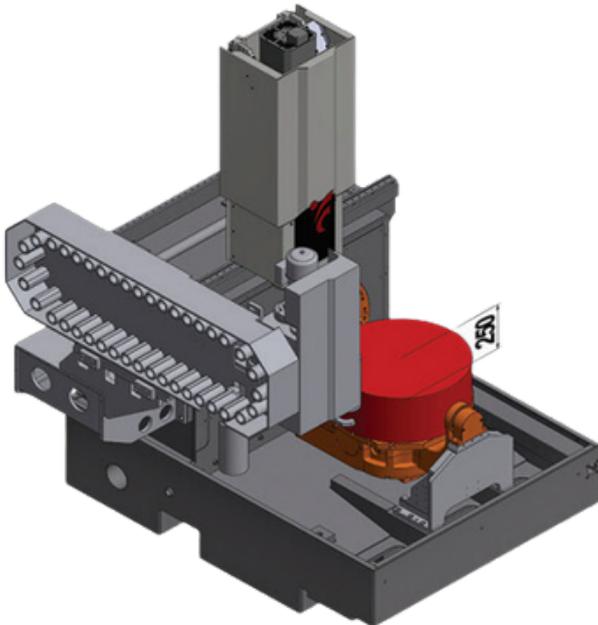
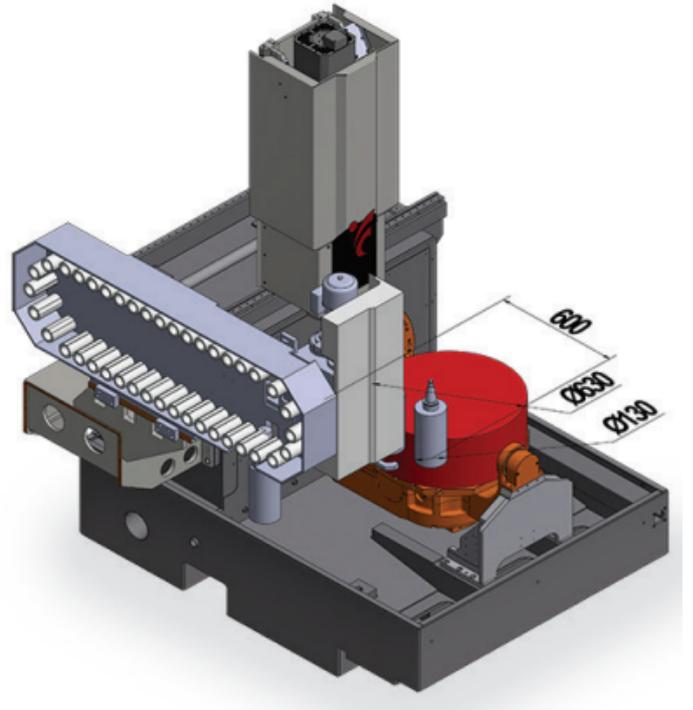
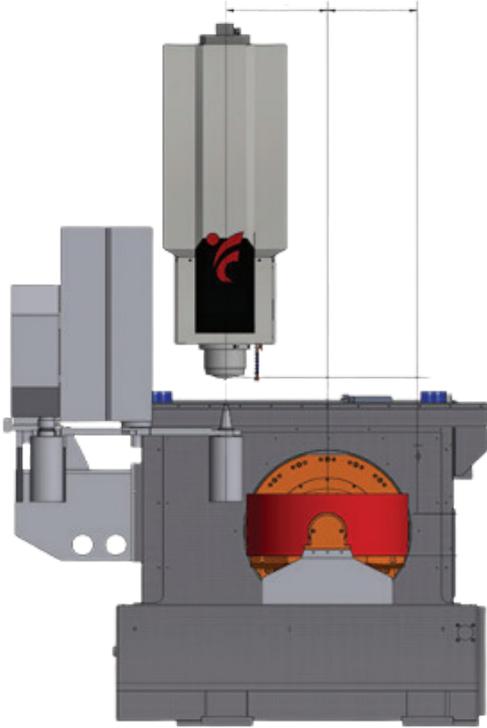
Maximale Werkzeuglänge	mm	300
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	75/130
Maximale Werkzeuggewicht	kg	8
Maximales Gewicht der gelagerten Werkzeuge	kg	200
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	sec.	2.3

Steuerung

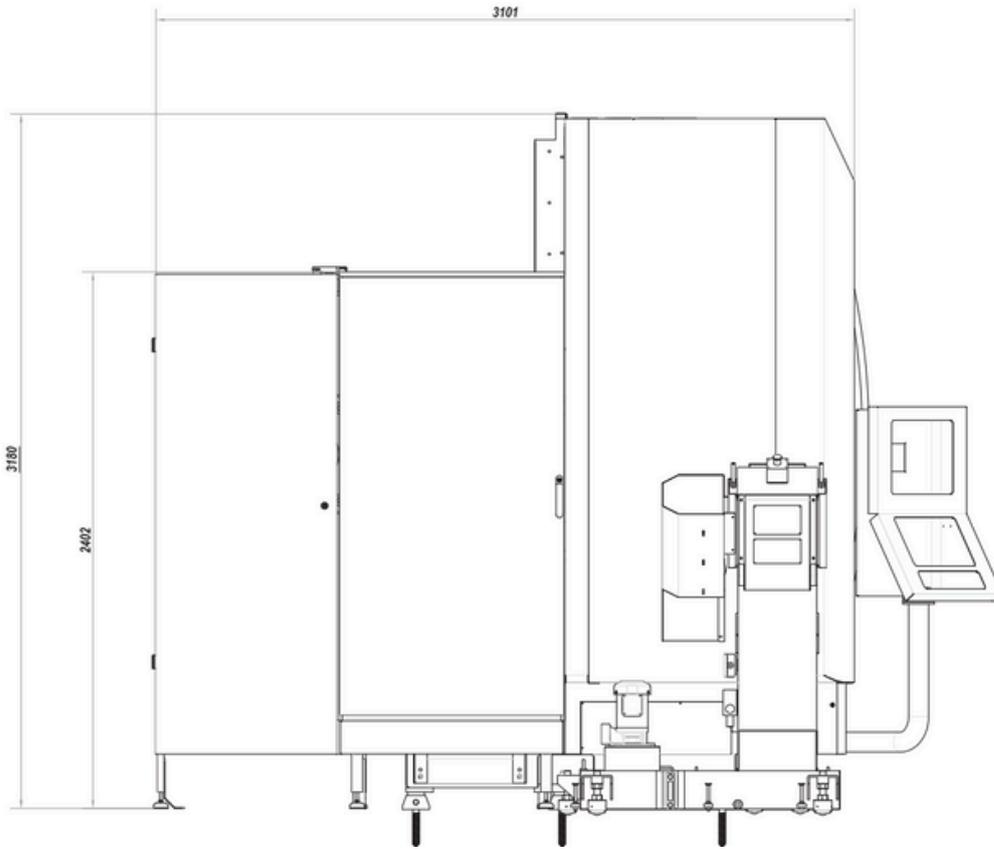
Heidenhain TNC 640

Gesamtgewicht 9 000 Kg

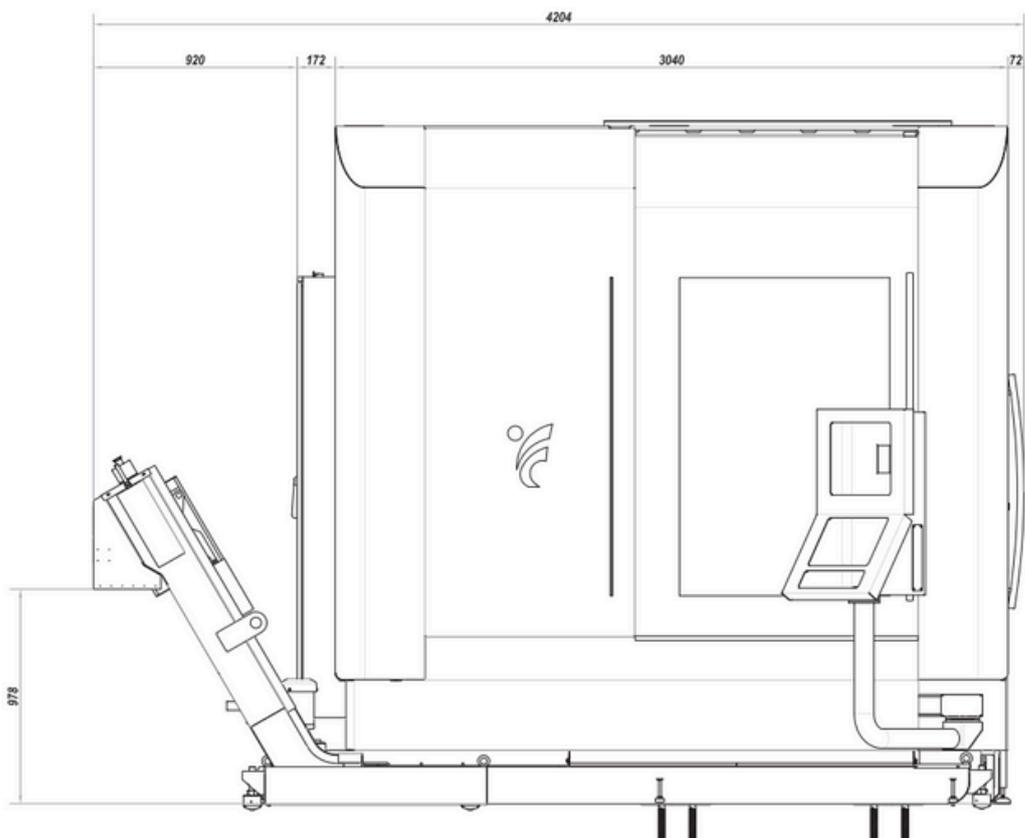
ANWENDUNGSBEISPIELE



DIMENSIONEN

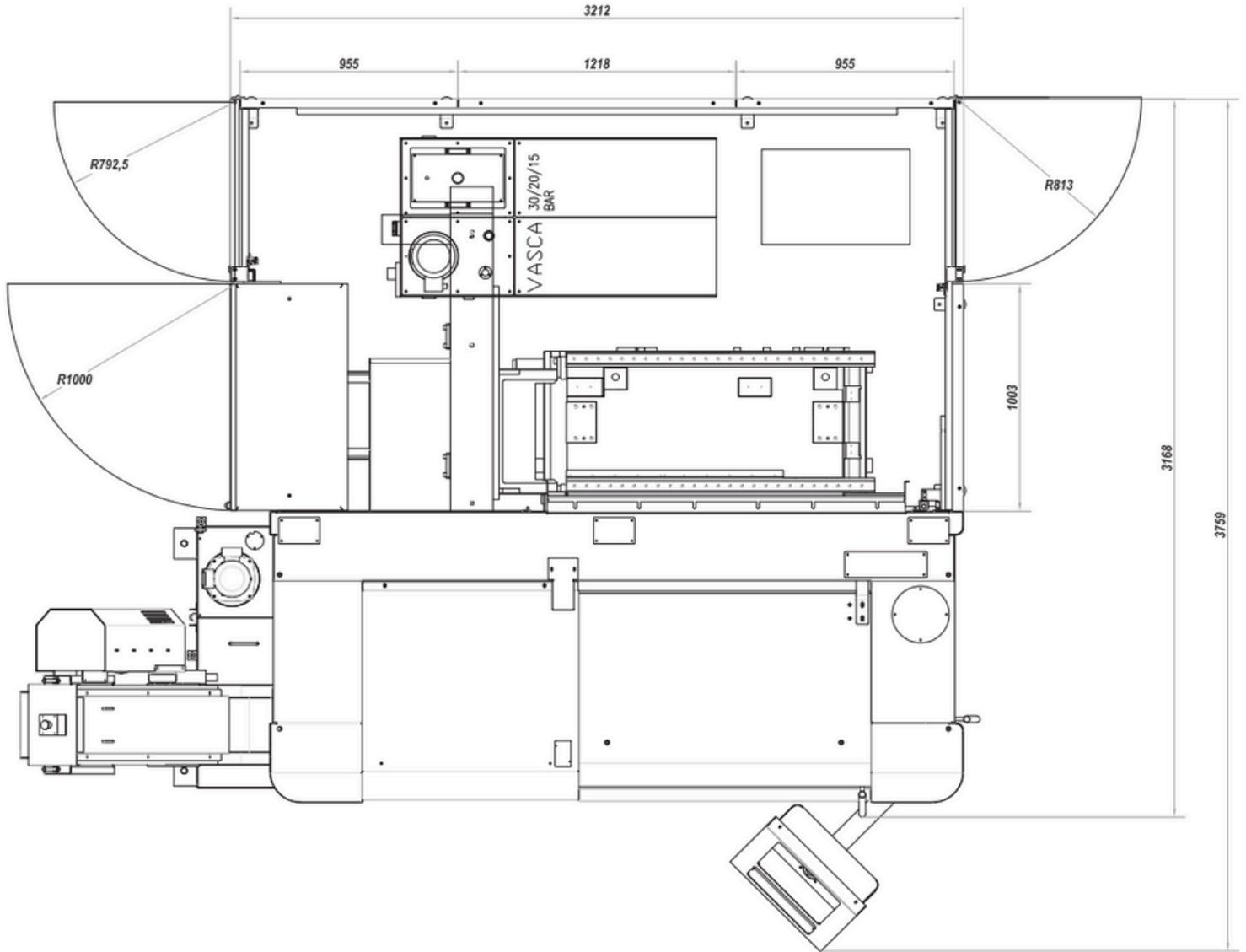


Ansicht seitlich



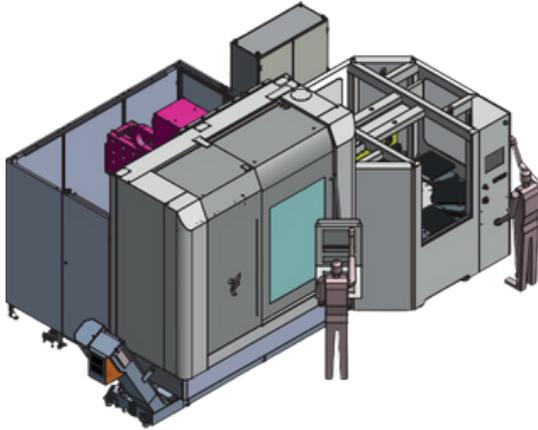
Frontansicht

DIMENSIONEN



Draufsicht

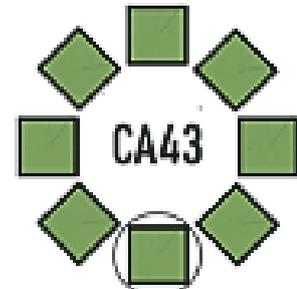
AUTOMATION



Pallet 350 x 350 mm ↑ max 8



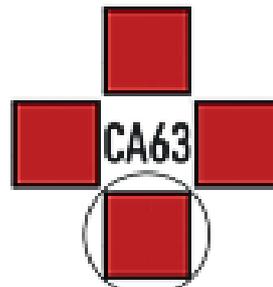
Pallet 400 x 400 mm ↑ max 8



Pallet 430 x 430 mm ↑ max 8



** Pallet 500 x 500 mm ↑ max 6

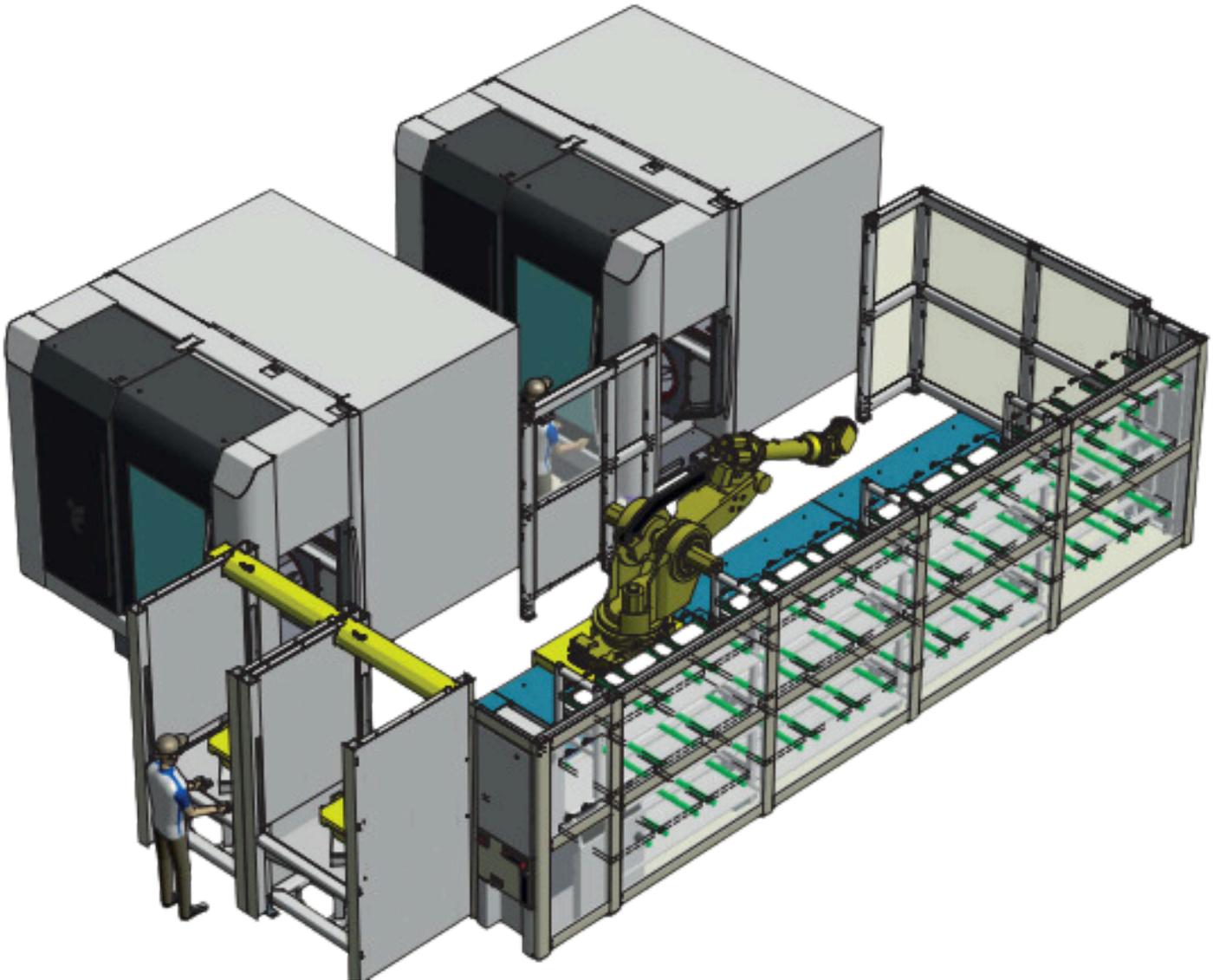


Pallet 630 x 630 mm ↑ max 4

Automation direkt vom Hersteller

Fagima hat sich zum Ziel gesetzt, dem Anwender eine eigene Automationsysteme anzubieten. Die eigene Automation ermöglicht unabhängig von anderen Automationshersteller zu sein und zugleich eine perfekte kommunikation zwischen der Maschine und Automation zu gewährleisten.

AUTOMATION



Palettenbahnhof

Mit einem Palettenbahnhof wird die Wirtschaftlichkeit deutlich unterstrichen, durch die Zuverlässigkeit vom gesamtem System kann eine Personallose Fertigung stattfinden. Auf Anfrage können die Palettenbahnhöfe speziell ihren Bedürfnissen angepasst werden.