



VFM
MACHINES SA



JAZZ L

3 → 4 → 5 -ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM





Beschreibung

Der JAZZ L 5AX vereint die Vorteile des JAZZ-Konzepts mit erweiterten Funktionen und verbessert gleichzeitig die Benutzerfreundlichkeit.

Die integrierte, an den Ecken abgerundete Verkleidung verleiht der Maschine eine zusätzliche Eleganz und Bedeutung. Innen verfügt die Maschine über einen festen Tisch und einen roto-kippbaren Tisch. Ein herausragendes Merkmal des JAZZ L 5 AX sind die beiden auf zwei Führungen gleitenden Fronttüren, die einen einfachen Zugang zum großen Arbeitsbereich ermöglichen und die Möglichkeit des Pendelarbeitens bieten. Optional kann das System mit einer Trennwand und einem zusätzlichen Werkzeugmagazin ausgestattet werden, welches gegenüber dem bisherigen Standardlager positioniert ist.

Struktur

Die Strukturen des JAZZ werden mittels der innovativen DMP®-Technik gefertigt, welche eine fortschrittliche Alternative zu herkömmlich elektrogeschweißten Elementen aus Gusseisen oder Granit darstellt. Hierbei entsteht eine vollständig oder teilweise gefüllte äußere Stahlhülle. Das verwendete Agglomerat besteht aus einer speziell entwickelten Mischung von Komponenten, die die mechanischen Eigenschaften optimieren, die in der Welt der Werkzeugmaschinen und der Mechanik erforderlich sind.

Vorteile:

- Hohe dynamische Stabilität der Maschine
- Keine Verformung im Laufe der Zeit
- Reduzierte Vibrationen im Werkzeugkontaktbereich
- Geringere Wärmeentwicklung im Werkzeug-/Werkstückbereich

TECHNISCH DATEN

Abmessung

X - Achse	mm	2000
-----------	----	------

Y - Achse	mm	650
-----------	----	-----

Z - Achse	mm	550
-----------	----	-----

Abstand Spindelnaese /Tisch	mm	170 - 720
-----------------------------	----	-----------

Vorschubgeschwindigkeit

Achsen X,Y,Z	m/min	45
--------------	-------	----

Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m/min	20
--------------------------------	-------	----

Fester Tisch

Abmessung der Tischplatte	mm	1250x800
---------------------------	----	----------

Achsenfahrt	mm	1250
-------------	----	------

Maximale Last auf dem Tisch (horizontal Position)	kg	1000
---	----	------

Kippbarer Drehtisch

Verfahrweg der X-Achse	mm	600
------------------------	----	-----

Abmessung der Tischplatte	mm	600 x 600
---------------------------	----	-----------

Maximale Last auf dem Tisch	kg	500
-----------------------------	----	-----

Abmessung Tisch	mm	600x600
-----------------	----	---------

Drehachse (C)

Drehung der C-Achse 0-360°

Maximale Geschwindigkeit rpm 25

Standard Elekterspindel

Abmessung des Konus ISO40 DIN69871

Leistung der Motorspindel (S6-25%) kw 17 (opt 25)

Drehmoment /Heidenhain /Torquemotor (S6-25%) Nm 108.60

Maximal Drehzahl Spindel rpm 12000

Zufälliges Werkzeugmagazin 40 Positionen

Maximale Werkzeuglänge mm 300

Maximaler Werkzeugdurchmesser mm 75/130

Maximale Werkzeuggewicht kg 8

Maximales Gewicht der gelagerten Werkzeuge kg 200

Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug) sec. 2.3

Steuerung

Heidenhain TNC 640

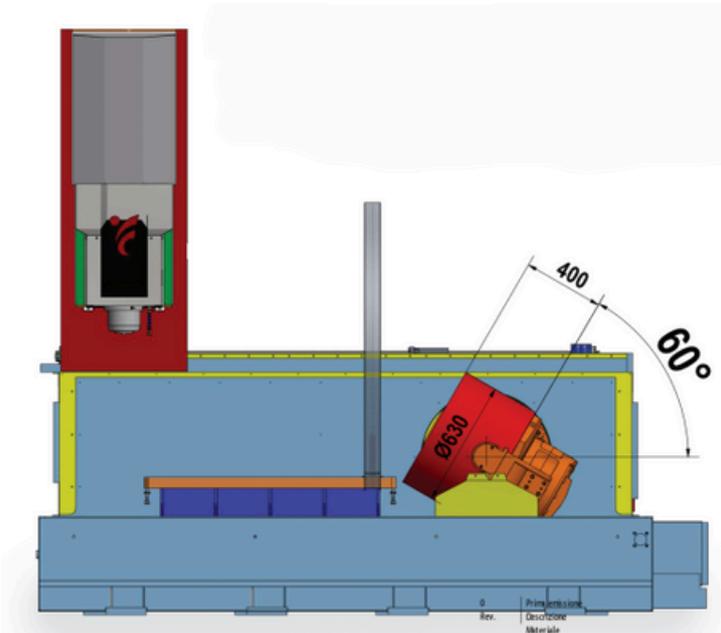
Fanuc 31ib

Siemens 840D

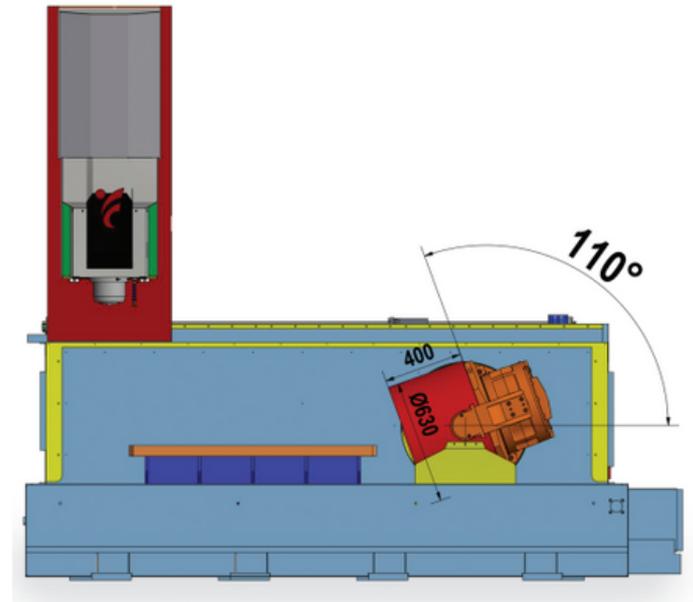
Fagor

Gesamtgewicht 12 000 Kg

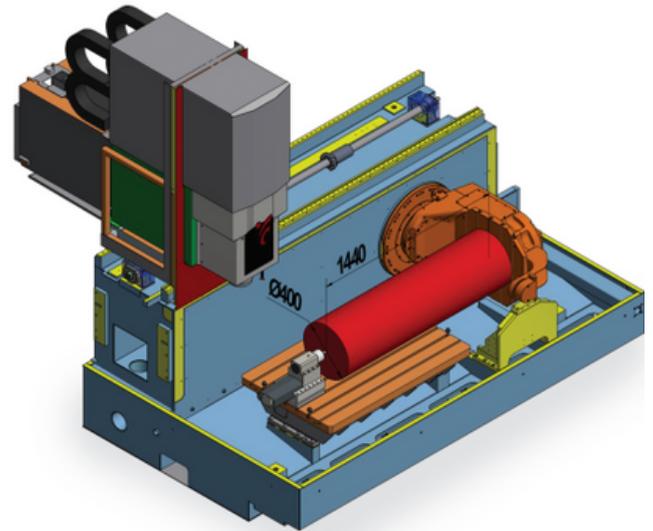
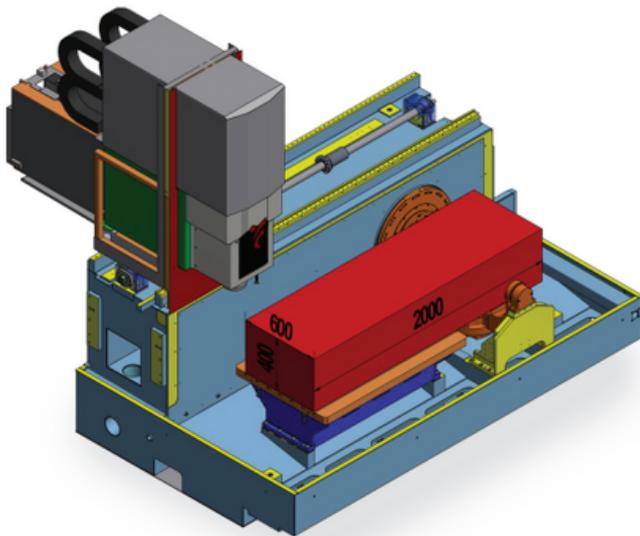
ANWENDUNGSBEISPIELE



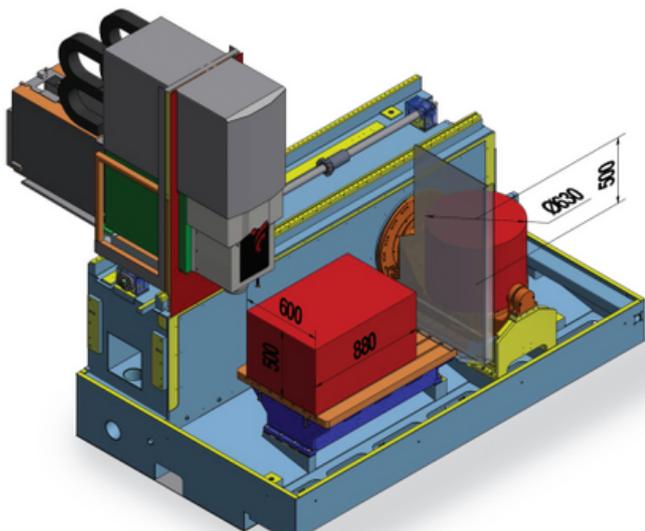
3 AX



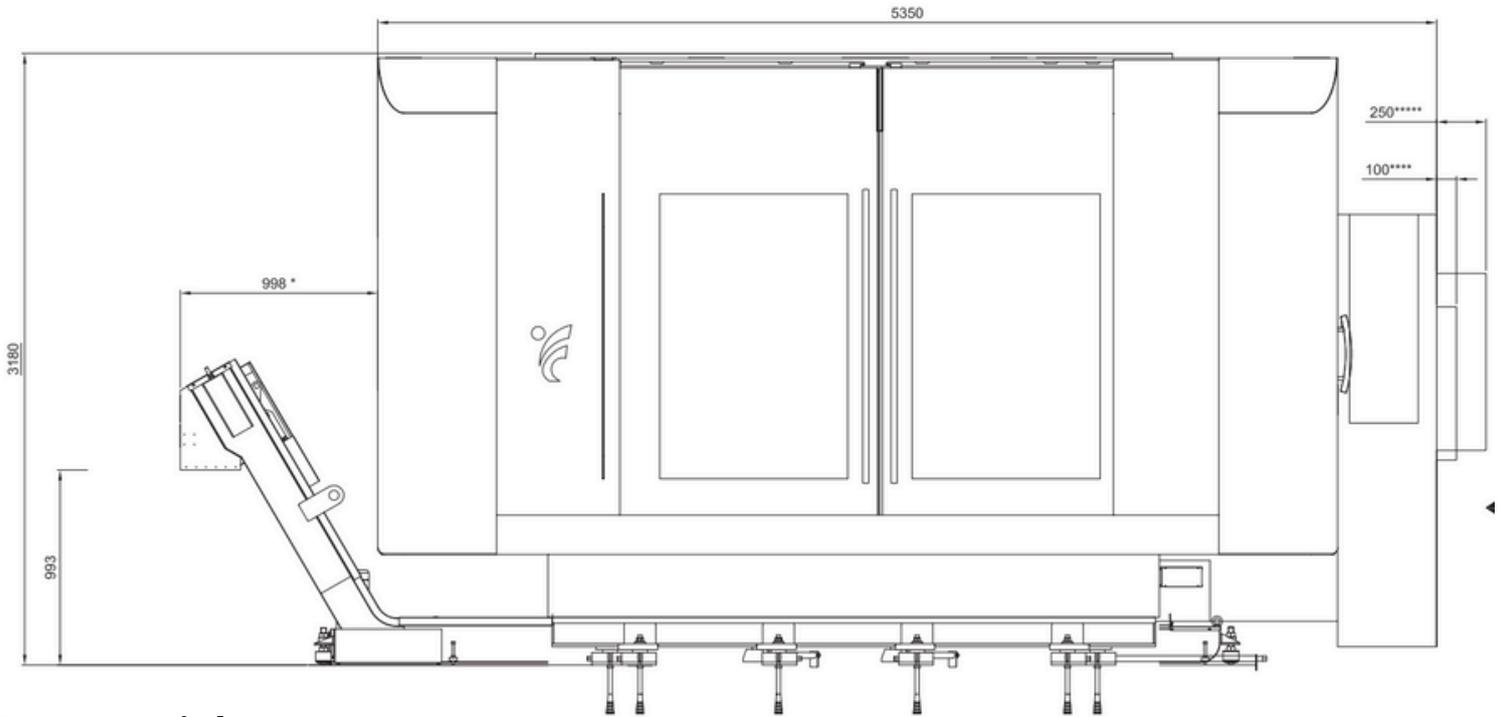
4 AX



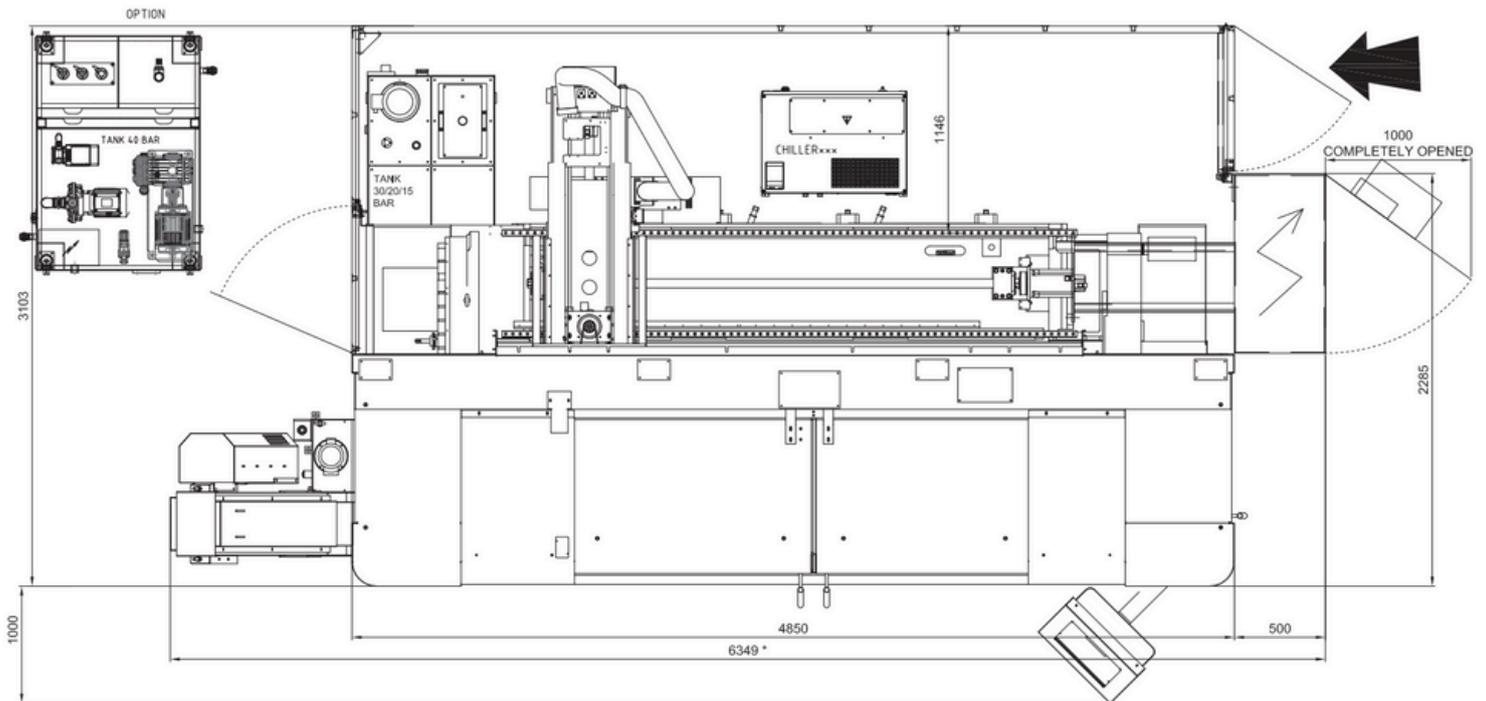
5 AX



DIMENSIONEN

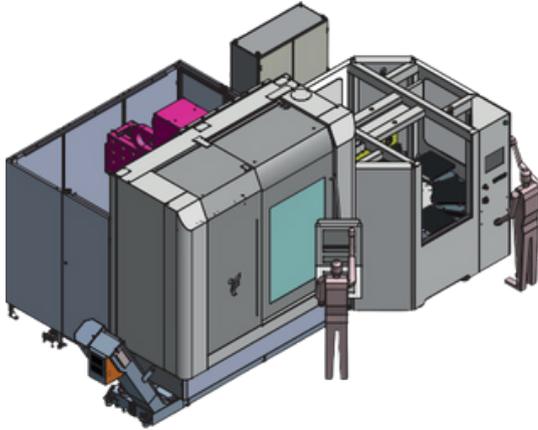


Frontansicht



Draufsicht

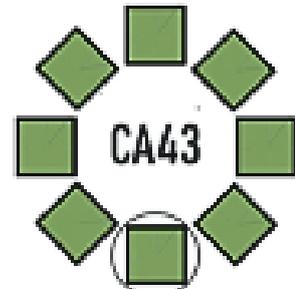
AUTOMATION



Pallet 350 x 350 mm ↑ max 8



Pallet 400 x 400 mm ↑ max 8



Pallet 430 x 430 mm ↑ max 8



****** Pallet 500 x 500 mm ↑ max 6

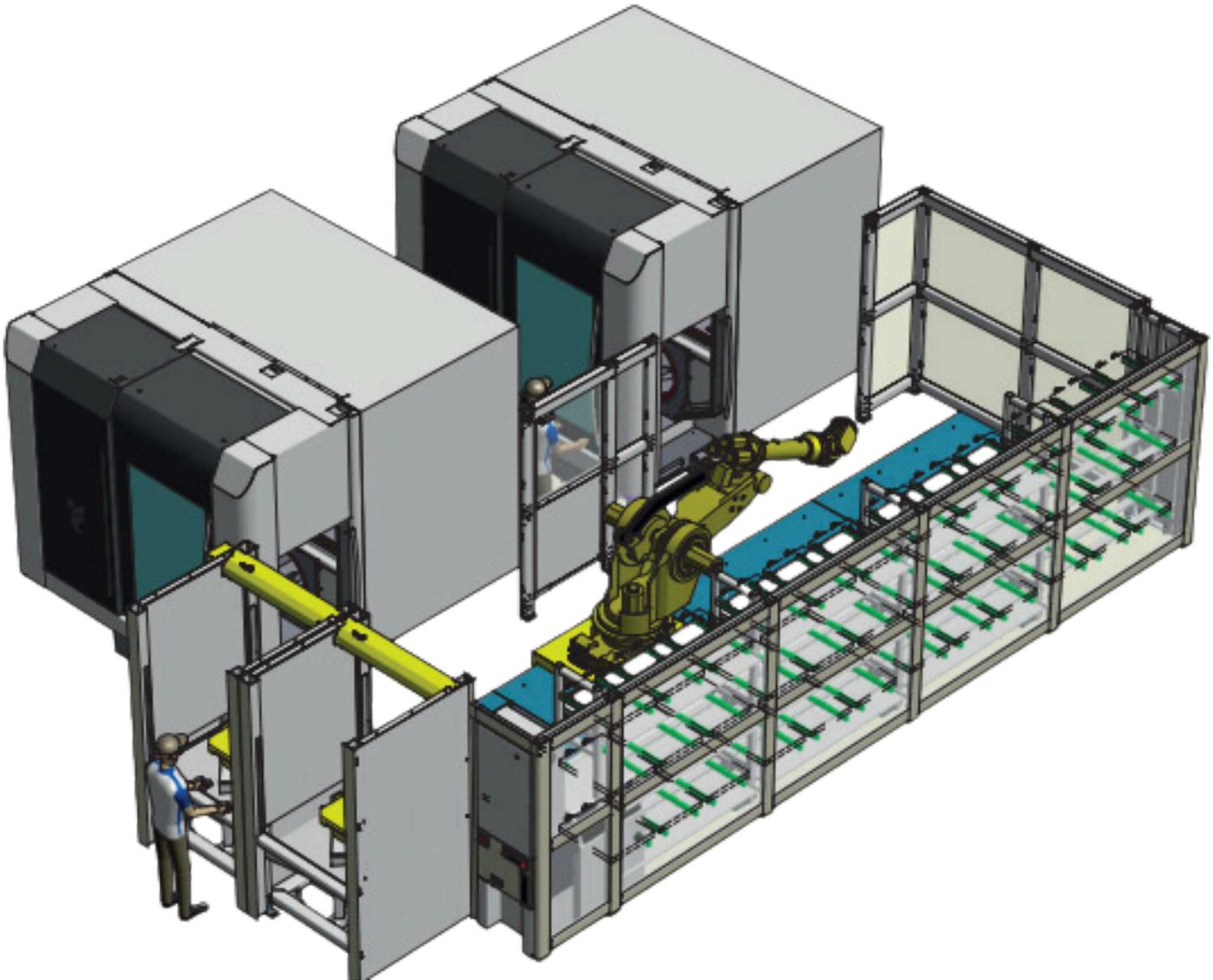


Pallet 630 x 630 mm ↑ max 4

Automation direkt vom Hersteller

Fagima hat sich zum Ziel gesetzt, dem Anwender eine eigene Automationsysteme anzubieten. Die eigene Automation ermöglicht unabhängig von anderen Automationshersteller zu sein und zugleich eine perfekte kommunikation zwischen der Maschine und Automation zu gewährleisten.

AUTOMATION



Palettenbahnhof

Mit einem Palettenbahnhof wird die Wirtschaftlichkeit deutlich unterstrichen, durch die Zuverlässigkeit vom gesamtem System kann eine Personallose Fertigung stattfinden. Auf Anfrage können die Palettenbahnhöfe speziell ihren Bedürfnissen angepasst werden.